

Precious Metal **V**ERIFIER INVESTOR

HANDLEIDING

ORIGINAL

Sigma
O **Metalytics**

Inhoudsopgave

Apparaatschema.....	5
Aanwijzingen.....	6
Legering Uitleg - Goud.....	8
Legering Uitleg - Zilver.....	9
Legering Uitleg - Andere & Bullion.....	11
Interpretatie van de resultaten.....	13
Selectie van de sensor.....	15
Belangrijke opmerkingen voor testen.....	17
Omstandigheden die metingen beïnvloeden.....	19
Batterij opladen.....	20
Energiebeheer.....	20
Meetmodus.....	21
Gebruiksoverwegingen.....	22
Garantie.....	23

WAARSCHUWING

LEZEN VOOR GEBRUIK

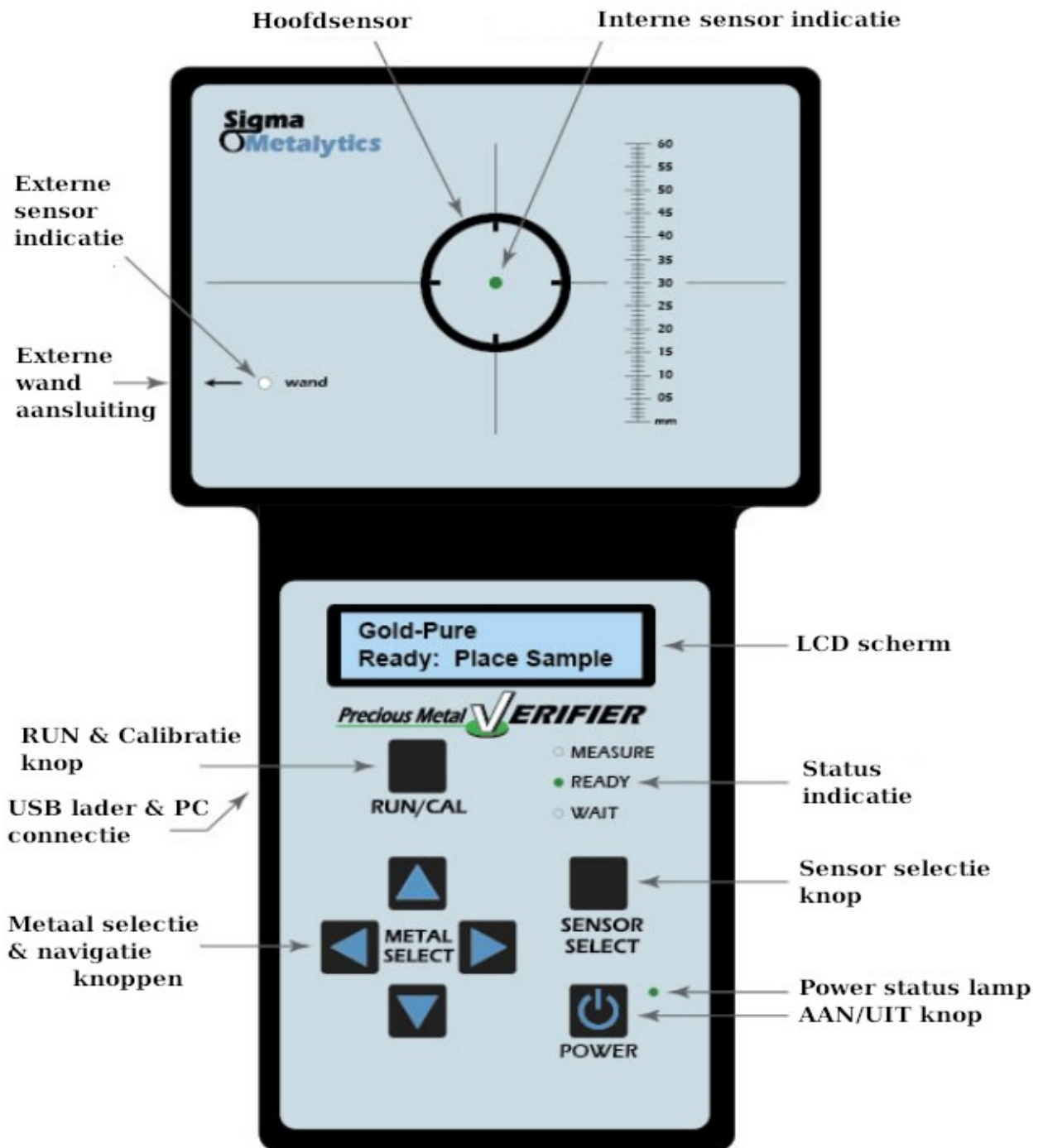
De Edelmetaalverificateur is een wetenschappelijk instrument. Er zijn belangrijke voorwaarden waarmee rekening moet worden gehouden bij gebruik van het apparaat die uw resultaten kunnen beïnvloeden. Om juiste metingen van uw apparaat te krijgen, dient u deze handleiding volledig door te nemen.

Sigma Metalytics en de Precious Metal Verifier beweren, garanderen of beloven niet dat metingen uitgevoerd door de Precious Metal Verifier aangeven dat een monster al dan niet echt is.

Meetresultaten, ongeacht of binnen of buiten de grenzen die overeenkomen met het geselecteerde metaal of legering, zijn ALLEEN INFORMATIEF en elk oordeel over of actie ondernomen met betrekking tot een monster is geheel de verantwoordelijkheid van de gebruiker. Om nauwkeurigheid te garanderen, moet u de bijgeleverde instructies grondig door en dient u zich bewust te zijn van de speciale omstandigheden die de metingen kunnen beïnvloeden.

De nederlandstalige vertaling van de originele engelstalige vertaling wordt je zonder extra rechten en zonder verantwoordelijk van de vertaler aangeboden door Zittergie's, die deze nederlandse vertaling louter aanbied als hulp bij het gebruik van uw toestel.

Apparaatschema



NOTA:

De munt of bar moet de zwarte cirkel op de voorkant van het apparaat volledig bedekken om een betrouwbare meting te kunnen doen. Bij gebruik van een wand, moet de munt of bar de voorkant van de wand volledig bedekken.

Aanwijzingen

1. Druk op **POWER** om het apparaat in te schakelen. Wacht tot op het scherm verschijnt:

Remove Sample (VERTALING: object – munt/bar – verwijderen)

Push RUN/CAL → Start (VERTALING: Druk op RUN/CAL)

Als je een Wand wenst te gebruiken dan kan je deze nu aansluiten. De groene led op het test platform gaat branden om aan te geven welke sensor in gebruik is. Druk op de **SENSOR/SELECT** knop om te wisselen tussen de wand en de ingebouwde sensor.

2. Zorg dat er geen objecten op het toestel of sensor liggen. Indien je de wand wenst te gebruiken moet je er ook op letten dat er geen objecten bevinden op dichters dan 3 cm van de wand sensor.

Druk op **RUN/CAL** om het apparaat te kalibreren. Wacht tot op het scherm verschijnt:

Ready: Place Sample

3. Selecteer het type legering dat je wilt testen.

Gebruik de pijltjestoetsen **OMHOOG** en **OMLAAG** om verschillende categorieën legeringen te selecteren en de pijltjestoetsen **LINKS** en **RECHTS** om specifieke legeringen binnen een categorie te selecteren.

Zie de onderstaande tabel voor de menu-indeling:

Gold ◀

Pure .999+, 91.7% 22K bal Cu, 90% bal Cu, American Eagle, Krugerrand, 98.6%, Britannia 90-12

▲▼

Silver ◀

99.99% Pure, 99.9% Pure, 92.5% Sterling, 90% US pre 1900, 90% US pre 1945, 90% US Coin 1960, 96% Britannia, 80% Canadian

▲▼

Other ◀

Platinum, Palladium, Rhodium, Copper, Calibrator

▲▼

Bullion ◀

Silver .9999, Gold .9999, Platinum, Palladium

4. Zodra de gewenste legering is geselecteerd, druk je op de knop **RUN/CAL**. Zorg ervoor dat er geen objecten op het apparaat aanwezig zijn wanneer u op de knop **RUN/CAL** drukt. Op het display verschijnt dan:

Ready: Place Sample

5. Plaats de munt of bar op de sensor of raak het aan met de wand als je deze gebruikt. Zorg ervoor dat het object voldoet aan de minimale vereisten voor een nauwkeurige test (Pagina 8). Het apparaat toont de resultaten van de test op het LCD scherm. Zie pagina 7 voor het interpreteren van de resultaten.

Legering Uitleg - Goud

Gold-Pure .999+

Goud met een zuiverheid van 99,9% of hoger. Dit omvat 99,99% en 99,999%. Deze zuiverheden worden soms geschreven als .999, .9999 en .99999.

Gold-91.7% 22K balCu

Goudobjecten met een goudgehalte van 91,7% en een koperbalans. Deze worden soms geadverteerd als 91,67% goud of 22k goud. Koper in balans betekent dat de andere 8,33% in de munt/bar koper is.

Gold-90% bal Cu

Goudobjecten met 90% goud en koperbalans. Koper in balans betekent dat de andere 10% in de munt/bar koper is.

Gold-American Eagle

American Gold Eagles bestaan voor 91,67% uit goud, 3% uit zilver en 5,33% uit koper. De American Gold Eagle heeft een zeer specifieke legering die alleen in dit type munt wordt gebruikt.

Hoewel American Gold Eagles 1 ozt goud bevatten, is het eigenlijk 91,67% goud met zilver en koper als overige metalen, daarom wegen ze in totaal meer dan 1 ozt.

Gold-Krugerrand

Gouden Krugerrands bestaan uit 91,67% goud en 8,33% koper. Hoewel dit technisch dezelfde instelling is als de **91,7% 22K balCu** instelling, hebben we voor het gemak een tweede optie toegevoegd omdat gouden Krugerrands erg populair zijn op de markt

Gold-Britannia 90-12

Tussen 1990 en 2012 werden gouden Britannia munten geslagen met een legering van 91,7% goud en 8,3% zilver. Voor gouden Britannia munten in 1987-1989 werd een legering van 91,67% goud en 8,33% koperlegering en kunnen worden getest met **91,7% 22K balCu** instelling. Gouden Britannia munten van 2013 tot nu zijn geslagen als 99,99% puur goud en kunnen worden getest met de instelling **Pure .999+**.

Legering Uitleg - Zilver

Silver-99.99% Pure

Zilver munten of baren met een zuiverheid van 99,99%. Dit omvat 99,99% en 99,999%. Deze zuiverheden worden soms geschreven als .9999 en .99999.

Silver-99.9% Pure

Zilver munten of baren met een zuiverheid van 99,9%. Dit is slechts 99,9%, en objecten met een hogere zuiverheidsgraad moeten worden afgelezen op de instelling voor een hogere zuiverheidsgraad.

Deze zuiverheid wordt soms geschreven als .999.

Silver-92.5% Sterling

Zilver munten of baren die 92,5% zilver bevatten met koper in balans. Dit wil zeggen dat de andere 7,5% in het object koper is.

Silver-90%US pre1900

De Amerikaanse overheid sloeg munten in legeringen van 90% zilver en 10% koper. De instelling van vóór 1900 houdt rekening met onzuiverheden en verontreiniging in oudere munten die de munt niet kon verwijderen of zich niet bewust was van het bestaan ervan ten tijde van het slaan.

Munten van 90% zilver die geslagen zijn voor 1900 moeten getest worden met deze instelling.

Silver-90%US pre1945

De Amerikaanse overheid sloeg munten in legeringen van 90% zilver en 10% koper. De instelling van voor 1945 houdt rekening met onzuiverheden en verontreiniging in oudere munten die de munt niet kon verwijderen of zich niet bewust was van het bestaan ervan ten tijde van het slaan.

90% zilveren munten die geslagen zijn tussen 1900 en 1945 moeten getest worden op deze instelling.

Silver-90% Coin 1960

De Amerikaanse overheid sloeg munten in legeringen van 90% zilver en 10% koper. De munt 1960 instelling is ontworpen voor 90% zilver, 10% koper munten geslagen van 1946 tot nu. 90% zilveren monsters die geslagen zijn tussen 1946 en nu moeten getest worden op deze instelling.

Silver-96% Britannia

Tussen 1997 en 2012 werden zilveren Britannia munten geslagen met een legering van 95,8% zilver en 4,2% koper.

Zilveren Britannia munten uit deze periode moeten getest worden op deze instelling.

Zilveren Britannia munten van 2013 tot nu zijn geslagen uit een legering van 99,9% puur zilver.

Silver-80% Canadian

Bepaalde Canadese zilveren dollars en herdenkingsmunten werden geslagen met een legering van 80% zilver en 20% koper.

Munten met die legering kunnen getest worden met deze instelling. Merk op dat niet alle Canadese zilveren munten geslagen zijn met deze legering.

Legering Uitleg - Andere & Bullion

Other-Platinum

Platina munten met een zuiverheid van 99,9% of hoger. Dit omvat 99,99% en 99,999%.
Deze zuiverheden worden soms geschreven als .999, .9999 en .99999.

Other-Palladium

Palladium munten met een zuiverheid van 99,9% of hoger. Dit omvat 99,99% en 99,999%.
Deze zuiverheden worden soms geschreven als .999, .9999 en .99999.

Other-Rhodium

Rhodium munten met een zuiverheid van 99,9% of hoger. Dit omvat 99,99% en 99,999%.
Deze zuiverheden worden soms geschreven als .999, .9999 en .99999.

Other-Copper

Koper munten of baren met een zuiverheid van 99,9% of hoger. Dit omvat 99,99% en 99,999%.
Deze zuiverheden worden soms geschreven als .999, .9999 en .99999.

Other-Calibrator

Als je wilt controleren of je apparaat goed gekalibreerd is en nauwkeurige resultaten geeft, selecteert u deze instelling en plaatst u de aluminium kalibratieschijf (meegeleverd met uw apparaat) op een wand of op de ingebouwde sensor. Het resultaat moet tussen haakjes verschijnen. Als dit niet het geval is, neem dan contact met ons op om problemen op te lossen en de instelling en indien nodig opnieuw te kalibreren. Uw kalibratieschijf kan één of twee stappen verwijderd van het midden registeren. Dat is normaal.

Bullion-Silver 99.99%

Grote zilver munten of baren (20 ozt of meer) met een zuiverheid van 99,99% of hoger.
Dit omvat 99,99% en 99,999%.
Gebruik de Bullion Wand met deze instelling.

Bullion-Gold 99.99%

Grote gouden munten of baren (20 ozt of meer) met een zuiverheid van 99,99% of hoger.
Dit omvat 99,99% en 99,999%.
Gebruik de Bullion Wand met deze instelling.

Bullion-Platinum 99.99%

Grote munten of baren van platina (20 ozt of meer) met een zuiverheid van 99,99% of hoger.

Dit omvat 99,99% en 99,999%.

Gebruik de Bullion Wand met deze instelling.

Bullion-Palladium 99.99%

Grote munten of baren van platina met een zuiverheid van 99,99% of hoger.

Dit omvat 99,99% en 99,999%.

Gebruik de Bullion Wand met deze instelling

Interpretatie van de resultaten

Bij het testen van een object worden haakjes weergegeven. De plaats van de cursor ten opzichte van de haakjes geeft de resultaten van de test aan.

Het monster komt overeen met het geselecteerde type legering



De vakjescursor valt overal binnen de haakjes als de karakteristieke weerstand van het object overeenkomt met het geselecteerde legeringstype. De vakjescursor hoeft niet precies in het exacte midden van de haakjes staan. Dat is niet erg. Een resultaat ergens tussen de haakjes betekent dat het object overeenkomt met het geselecteerde legeringstype.

Zelfs bij een goed resultaat wordt aanbevolen om de grootte en het gewicht van het object te bevestigen, om zo te kunnen bepalen dat het de juiste dichtheid heeft.

Monster is enigszins inconsistent met het geselecteerde legeringstype



Als de vakjescursor buiten de haakjes valt, naar rechts of naar links, dan geeft dit aan dat het object enigszins inconsistent is met het geselecteerde legeringstype. Er kunnen redenen zijn waarom een echt object buiten de haakjes valt, zoals maar niet beperkt tot het feit dat het object:

- In reliëf of met een hoog reliëf of ontwerp
- Erg koud of erg warm ten opzichte van de temperatuur van het apparaat
- Te ver van de sensor verwijderd
- Te dun of te klein voor de huidige sensor (zie sensorselectie)
- Uit het midden van de sensor
- Zeer licht onzuiver, zoals een hoger ijzergehalte dan normaal

Controleer of de test correct wordt uitgevoerd.

Als alles correct is, is dit een twijfelachtig object.

Monster komt niet overeen met het geselecteerde type legering



Hoe verder de box cursor buiten de haakjes staat, hoe minder consistent het karakteristieke weerstand van het object is met het geselecteerde legeringstype en hoe twijfelachtiger het object is. Verder testen, meer onderzoek, en analyse door andere niet-destructieve methoden wordt ten zeerste aanbevolen.



Een pijl geeft aan dat een monster in die richting van de schaal afwijkt. Dit geeft aan het object zeer inconsistent is met het geselecteerde legeringstype.

Selectie van de sensor

Objecten moeten getest worden met de juiste sensor om betrouwbare resultaten te krijgen. Het gebruik van een onjuiste sensor kan leiden tot valse negatieven en valse positieven. Gebruik de onderstaande specificaties om de juiste sensor te kiezen voor uw monster.

Door tijdens het testen de bijgeleverde kalibratieschijf achter het monster te plaatsen kan de betrouwbaarheid vergroten en kan de sensor dunnere monsters testen.

De kolom met "met kalibratieschijf" is de minimaal te testen dikte bij het testen met de kalibratieschijf achter het monster.

Onboard Sensor			
Category	Min. Diameter	Min. Dikte	Min. Dikte (met calib. disk)
Goud 99.9%+	24.00 mm	1.10 mm	0.80 mm
Goud legering		2.40 mm	1.70 mm
Zilver 99.9%+		1.00 mm	0.80 mm
Zilver legering		1.10 mm	0.80 mm
Platinum		2.40 mm	1.70 mm
Palladium		2.40 mm	1.70 mm
Rhodium		1.60 mm	0.90 mm

Kleine wand			
Category	Min. Diameter	Min. Dikte	Min. Dikte (met calib. disk)
Goud 99.9%+	8.00 mm	0.80 mm	0.40 mm
Goud legering		1.70 mm	1.00 mm
Zilver 99.9%+		0.80 mm	0.40 mm
Zilver legering		0.80 mm	0.40 mm
Platinum		1.70 mm	1.00 mm
Palladium		1.70 mm	1.00 mm
Rhodium		1.10 mm	1.00 mm

Als een object vreemde of onbetrouwbare testresultaten oplevert met een bepaalde sensor, probeer dan te testen met een sensor kleiner. Dit kan soms betrouwbare resultaten opleveren. Kleine monsters kunnen erg snel warm worden tijdens het hanteren, wat de testresultaten kan beïnvloeden. Als een object een andere temperatuur heeft dan het apparaat, plaats dan zowel het object als het apparaat op hetzelfde aanrecht en laat ze ongeveer 10 minuten op kamertemperatuur komen voordat u opnieuw opnieuw testen.

Grote wand			
Category	Min. Diameter	Min. Dikte	Min. Dikte (met calib. disk)
Goud 99.9%+	18.00 mm	0.80 mm	0.40 mm
Goud legering		1.70 mm	1.00 mm
Zilver 99.9%+		0.80 mm	0.40 mm
Zilver legering		0.80 mm	0.40 mm
Platinum		1.70 mm	1.00 mm
Palladium		1.70 mm	1.00 mm
Rhodium		1.10 mm	1.00 mm

Bullion wand			
Category	Min. Diameter	Min. Dikte	Min. Dikte (met calib. disk)
Goud 99.9%+	24.00 mm	4.50 mm	3.30 mm
Goud legering		7.00 mm	6.50 mm
Zilver 99.9%+		4.00 mm	3.30 mm
Zilver legering		4.50 mm	3.30 mm
Platinum		7.00 mm	6.50 mm
Palladium		7.00 mm	6.50 mm
Rhodium		6.30 mm	3.70 mm

Belangrijke opmerkingen voor testen

Dichtheidstesten

Het is van cruciaal belang om naast de weerstand te testen, ook de dichtheid van een object te bevestigen. Elke edelmetaallegering heeft een unieke combinatie van dichtheid en weerstand; door slechts één aspect te testen, wordt slechts gedeeltelijk bevestigd dat het monster overeenkomt met de echte legering.

De PMV Original test alleen de weerstand en het is aan de gebruiker om de dichtheid apart te bevestigen. Er zijn veel manieren om te bevestigen dat de dichtheid van een monster correct is. Welke methode u ook gebruikt, het object moet het juiste gewicht en de juiste grootte voor de legering hebben.

Als je object gepubliceerde specificaties heeft, is de eenvoudigste manier om de dichtheid te bevestigen het wegen en meten (dikte en diameter of lengte en breedte meten) en te bevestigen dat je object overeenkomt met de gepubliceerde specificaties.

De juiste legering instellen

Sommige legeringen zijn uniek voor specifieke soorten munten, en het is belangrijk om een munt of bar te testen op de juiste instelling van de legering. De Amerikaanse Gold Eagle heeft bijvoorbeeld een unieke legering van 91,67% goud, 3% zilver en 5,33% koper. Het zal alleen goed testen op de American Gold Eagle instelling, niet de andere 91,67% gouden instelling.

Moderne sandwich munten op 90% zilver instellingen

Moderne sandwich munten zullen binnen het acceptabele bereik aflezen op de *90% Zilver Bal Cu* instelling. Moderne munten zijn ontworpen om dezelfde weerstand te hebben om ervoor te zorgen dat ze werken in muntautomaten met oudere munten. De beste manier om te controleren of je kwartjes 90% zilver zijn, is door hun dichtheid (gewicht en grootte) samen met de weerstandstest te controleren.

Kalibratie controleren

Als de PMV inconsistente resultaten of vreemde waarden geeft en de tests correct worden uitgevoerd (op de juiste lichtmetingsinstelling, met de juiste sensor, het monster is binnen de minimumwaarden, enz.) controleer dan zeker de kalibratie van het toestel. Als de kalibratie van het apparaat niet juist is, neem dan onmiddellijk contact met ons op voor reparatie. Als de ijking van het apparaat correct is, dan is het object zeer twijfelachtig.

Magnetische monsters

Sterk magnetische objecten zorgen ervoor dat het apparaat in een constante herkalibratie terecht komt wanneer ze op de sensor worden geplaatst. Als het apparaat herhaaldelijk om herkalibratie vraagt wanneer een monster op de sensor wordt geplaatst, controleer dan met een magneet of het object magnetisch is.

Echte stukjes edelmetaal zijn niet magnetisch.

Omstandigheden die metingen beïnvloeden

Dunne objecten

Het signaal van de sensor kan te veel doordringen in zeer dunne munten of baren, waardoor onnauwkeurige metingen veroorzaken. Raadpleeg de informatie over minimumdiktes om er zeker van te zijn dat het object voldoet aan de minimumdiktes voor de gebruikte sensor. Plaats de kalibratieschijf achter het object en/of schakel indien nodig over op een kleinere sensor indien nodig.

Kleine objecten

Het is belangrijk om de juiste sensorgrootte te gebruiken voor het te controleren object grootte. Als het object niet voldoet aan de minimumvereisten voor een sensor, zal het apparaat geen nauwkeurige metingen.

Munten/Bars met hoog reliëf

Objecten met een zeer diepe stempeling, gegoten baren of round met grote ontwerpen, en andere objecten met een hoog reliëf kunnen onnauwkeurige metingen veroorzaken. Probeer een meting te doen op een vlak gedeelte van het object om er zeker van te zijn dat de test nauwkeurig is. De meeste munten en baren zullen dit probleem niet hebben.

Bars

Sommige staven voldoen slechts gedeeltelijk aan de minimumvereisten voor de sensoren. Een lange, smalle staaf kan bijvoorbeeld langer zijn dan het sensor, maar is mogelijk niet breed genoeg om nauwkeurig te testen. Een staaf moet zowel in de breedte als in de lengte voldoen aan de sensorminima om nauwkeurig getest te worden.

Capsules

Capsules van plastic en/of karton mogen de testresultaten niet beïnvloeden. Capsules met metaal zullen echter wel invloed hebben op de testresultaten. Ook erg dikke capsules kunnen ervoor zorgen dat het apparaat het object niet leest als het te ver van de sensor is. Dit komt vaker voor bij een klein of dun object in een dikke behuizing.

Bijvoorbeeld, een stuk goud van 1/4 oz in een capsules waar normaal een stuk goud van 1 oz in past, kan moeilijk af te lezen zijn door de grootte van de capsule.

Batterij opladen

De PMV bevat een oplaadbare lithium-ion batterij. De batterij heeft hoge capaciteit en het apparaat maakt gebruik van een batterijbeheersysteem om de gezondheid van de batterij en het apparaat te beschermen. Als de batterij bijna leeg is, knippert de groene LED naast de AAN/UIT-knop langzaam.

Om het apparaat op te laden, sluit u de meegeleverde USB-kabel aan op de USB-poort aan de zijkant van de PMV (zie het schema van het apparaat). Het apparaat kan ook worden opgeladen door de USB-kabel rechtstreeks op een computer aan te sluiten.

De PMV laadt nog steeds op als deze uitgeschakeld is. Als de PMV uit staat, zal de LED niet branden tijdens het opladen. Als de PMV aan staat, knippert de LED en stopt met knipperen als hij volledig opgeladen is.

Als de PMV een tijdje niet gebruikt is, kan het tot 12 uur duren om de batterij volledig op te laden. Als het apparaat lange tijd niet gebruikt is, sluit het dan aan en laad het op.

De connector van de oplader lijkt mogelijk niet goed op het apparaat te zitten. Dit is normaal. Zolang er een stevige verbinding is gemaakt, wordt het apparaat opgeladen. Druk niet te hard op de oplaadpoort, want dit kan schade aan het interne circuit veroorzaken.

Energiebeheer

De PMV heeft ingebouwde functies om de levensduur van de batterij te verbeteren en de gezondheid van het apparaat te beschermen. Het scherm van het apparaat dimt na een minuut zonder gebruik. Als u een muntje op de sensor of door op een knop te drukken wordt de achtergrondverlichting hersteld.

Het apparaat schakelt automatisch uit als het vijf minuten niet gebruikt wordt. Zet het apparaat op de normale manier aan om het weer te testen. Wanneer het apparaat wordt ingeschakeld, wordt het oplaadniveau van de batterij gecontroleerd. Als het oplaadniveau onder een bepaald percentage komt, zal het batterijbeheersysteem het apparaat uitzetten om de microprocessor te beschermen. Als dit gebeurt, laad dan het apparaat minstens 6 uur op.

Meetmodus

De PMV-meetmodus stelt de gebruiker in staat om het wiskundige resultaat van de weerstandtest voor een object zien in plaats van het doosje en haakje resultaat. Het resultaat ligt dicht bij de weerstandswaarde van het metaal dat getest wordt, maar lichtjes verschillend. Identieke metalen zullen identiek-e waarden hebben, waardoor onbekende legeringen of objecten gecategoriseerd worden als gelijk of verschillend.

Om de meetmodus in te schakelen:

1. Schakel de PMV uit. Houd de **SENSOR SELECT** knop ingedrukt. Terwijl je deze toets ingedrukt houdt, drukt u op de **POWER**-toets. Op het display verschijnt:

Remove Sample
Push RUN/CAL → Start

2. Laat de **SENSOR SELECT** knop los. Controleer of er geen objecten op het apparaat aanwezig zijn en druk op de toets **RUN/CAL**. Op het display verschijnt nu

Measurement Mode
Ready: Place Sample

3. Plaats het object op de sensor. In plaats van de normale vakjes en haakjes resultaten, verschijnt de PMV met de resultaten van het monster:

Measurement Mode
Value =

4. Om terug te keren naar de normale werking schakelt u het apparaat uit en weer in zonder een knop ingedrukt te houden.

Gebruiksoverwegingen

GEBRUIK MET VOORZICHTIGHEID

Het is niet onze aanbeveling of bedoeling dat de Precious Metal Verifier (PMV) de enige manier is om valse munten en baren te identificeren. Onze meting van de elektrische karakteristieken van een materiaal (weerstand of geleidbaarheid) is noodzakelijk, maar op zichzelf niet voldoende voor een dergelijk doel.

We raden u aan om het te meten object te vergelijken met het gewicht en grootte samen met de meting van de weerstand. Gebruik ook uw normale visuele controles van het materiaal.

Andere materialen hebben dezelfde weerstand als puur goud, en als zodanig kunnen eruit zien als goud op de PMV. Deze materialen zullen minder dicht zijn dan goud, dus zullen ze groter zijn of minder wegen dan de opgegeven waarde. Als je materiaal controleert dat er goed uitziet op de PMV, maar het verkeerde gewicht of de verkeerde afmetingen heeft, dan mag je het materiaal niet accepteren als consistent met het juiste metaal.

Probeer de PMV niet te gebruiken om te bepalen wat een materiaal is. De PMV geeft alleen de elektrische karakteristiek (weerstand of geleidbaarheid) van het metaal, niet de atomaire structuur. Correct gebruik is om een verwachting te hebben van het materiaaltype (goud, zilver, platina, etc.), en legeringsgehalte (22K, muntzilver, sterling, .999 puur, etc.) en te controleren of het geteste materiaal overeenkomt met je verwachting.

Heb je nog vragen?

Contact Sigma Metalytics (USA - English):

Bel of WhatsApp ons op 530.562.4589 of stuur ons een e-mail op info@sigmametalytics.com

Contact Zittergie's (Nederlandstalige vertaling handleiding)

www.zittergies.be
info@zittergies.be

Garantie

Sigma Metalytics Edelmetaalverificateurs ORIGINAL worden geleverd met een beperkte garantie van twee jaar. Sigma Metalytics biedt verschillende methoden voor garantieservice, inclusief, maar niet beperkt tot, onderdelen, software verzendingen en mail-in service. Deze beperkte garantie duurt twee jaar vanaf de dag van aankoop en dekt defecten in materialen en vakmanschap in uw Precious Metal Verifier ORIGINAL en zijn accessoires. Bij aankoop via een detailhandelaar of distributeur kan het zijn dat u Sigma Metalytics de originele aankoopbon van uw aankoop geven om in aanmerking te komen voor onze garantie.

Deze beperkte garantie dekt geen schade, problemen of storingen die het gevolg zijn van:

- Externe oorzaken, zoals ongelukken, misbruik, verkeerd gebruik of problemen met elektrische voeding.
- Onderhoud dat niet is geautoriseerd door Sigma Metalytics.
- Gebruik dat niet in overeenstemming is met de instructies van het apparaat.
- Het niet opvolgen van de instructies van het apparaat.
- Gebruik van accessoires, onderdelen of componenten die niet zijn geleverd door Sigma Metalytics.
- Producten waarvoor Sigma Metalytics geen betaling heeft ontvangen.
- Normale slijtage.

Indien, naar het oordeel van onze reparateur, de schade aan het apparaat, problemen of storingen van het apparaat het gevolg zijn van een van de hierboven genoemde oorzaken, worden voor de reparatie kosten in rekening gebracht.

Neem contact met ons op voor service, reparatie en vragen. We zijn blij om problemen telefonisch of via e-mail oplossen en zo nodig een reparatie als dat nodig is.

Phone: (530) 562-4589

Email: info@sigmametalytics.com

Precious Metal **V**ERIFIER INVESTOR

HANDLEIDING ORIGINAL

Sigma
O **Metalytics**

www.sigmametalytics.com
info@sigmametalytics.com

Made in USA